



RIMOL s.r.l.

Via Asti, 100/B – 10098 RIVOLI TO

Tel. +39 011 9539274 - Fax +39 011 9558730

Cap. Soc. Euro 105.000,00 i.v. – C.C.I.A.A. n° 0742841 – Trib. TO 1063/90

Codice Fiscale e Partita IVA IT05875850017

SCHEDA TECNICA

NEUPAS® 500

**ASSORBENTE E NEUTRALIZZATORE
PER SOSTANZE ACIDE**

**Conforme al Decreto Ministeriale n° 20 del 24.01.2011 del Ministero Dell'Ambiente
Testato dal Politecnico di Torino ai sensi del D.M. n° 20 del 24 Gennaio 2011**

Destinazione

In tutte le aree dove vengono movimentate sostanze liquide e acide, come impianti destinati alla gestione degli accumulatori, industrie, officine, laboratori, centrali elettriche, centri di raccolta rifiuti, ecc.

Specifico per le stazioni di ricarica delle batteria a trazione e per i gestori di batterie di avviamento.

Caratteristiche

Miscela di sabbie di origine naturale opportunamente calibrate per conferire al prodotto sia ottimi risultati di neutralizzazione ed assorbimento sia la completa non pericolosità e non tossicità per l'ambiente e per l'utilizzatore.

Il prodotto è stato testato e certificato dal Politecnico di Torino, rispondendo pienamente ai requisiti del D.M. n.20 del 24 gennaio 2011 del Ministero dell'Ambiente (attuativo dell'art. 195 comma 2 del D.Lgs n.152 del 3 aprile 2006).

Impiego

Utilizzare il prodotto tal quale coprendo la zona da bonificare in modo uniforme versandola gradatamente sullo sversamento.

La composizione del NEUPAS® 500 consente una rapida reazione esotermica con la soluzione elettrolitica al termine della quale, dopo pochi minuti, risulta completamente estinta l'azione corrosiva dell'acido solforico. Il residuo di tale reazione è un composto denso e compatto che ha un pH neutro (valore 7), e che può pertanto essere facilmente raccolto e smaltito come rifiuto speciale **NON PERICOLOSO** secondo le direttive locali. Inoltre può essere utilizzato per l'assorbimento dei più svariati liquidi industriali.

Caratteristiche chimico-fisiche

ASPETTO	Polvere
STRUTTURA	porosa
COLORE	biancastro
ODORE	inodore
DENSITA' APPARENTE:	1,4 g/cm ³
SOLUBILITA'	insolubile in acqua

Identificazione dei pericoli

Simboli di pericolosità:	NESSUNO
Pericoli per l'ambiente e per l'uomo:	NESSUNO
Classificazione (CE) 1272/2008 (CLP):	NON PERICOLOSO
Classificazione Dir. 67/548/CEE – 1999/45/CE:	NON PERICOLOSO

Segue ./.



RIMOL s.r.l.

Via Asti, 100/B – 10098 RIVOLI TO

Tel. +39 011 9539274 - Fax +39 011 9558730

Cap. Soc. Euro 105.000,00 i.v. – C.C.I.A.A. n° 0742841 – Trib. TO 1063/90

Codice Fiscale e Partita IVA IT05875850017

D.M. N° 20 del 24/01/11

Il comportamento con l'acido solforico è certificato dal Politecnico di Torino in ottemperanza al D.M. n° 20 del 24/01/2011 del Ministero dell'Ambiente. Il Decreto stabilisce in modo preciso la tipologia e la quantità di materiale assorbente e neutralizzante da stoccare in tutti i locali in cui si impiegano batterie di accumulatori al piombo contenenti elettroliti sia in forma liquida che gelatinosa

In base al test il valore della **capacità di neutralizzazione** e il valore della **capacità di assorbimento** (Rapporto L.M.DISAT n° 13/14/2012) risulta essere di Kg. 0,54 per 1 litro di H₂SO₄ con densità 1,27 Kg/dm³, pertanto:

1 litro di acido solforico viene neutralizzato e assorbito da kg. 0,540 di NEUPAS® 500

1 kg. di NEUPAS® 500 neutralizza ed assorbe 1,852 litri di acido solforico

Stoccaggio e scadenza

NEUPAS® 500 deve essere conservato nei contenitori originali ed in luogo asciutto, al riparo dalle intemperie. Le proprietà neutralizzanti possono ridursi gradualmente con il passare del tempo. Il produttore garantisce l'assorbente e neutralizzante NEUPAS® 500 per 7 anni dalla data di confezionamento.

Smaltimento

Lo smaltimento deve essere effettuato in conformità alle disposizioni legislative vigenti.

A seconda della situazione, si possono verificare i seguenti casi:

1) impiegato per l'assorbimento e la neutralizzazione dell'acido solforico

Codice 150203 assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02

in quanto l'inquinante è stato totalmente neutralizzato sarà un rifiuto speciale non pericoloso da manipolare senza alcuna particolare precauzione. Infatti a seguito del processo di assorbimento e neutralizzazione, il prodotto ottenuto avrà circa un pH pari a 7 che indica un valore neutrale.

2) se non impiegato (perché scaduto od altro motivo) e portato allo smaltimento

Codice 160304 rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03

Reg. 1907/2006/CE (REACH)

La sostanza è classificabile come miscela minerale di origine naturale non chimicamente modificata ed in quanto tale è esentata dalla registrazione REACH ai sensi dell'art. 2, comma 7, paragrafo b) e All. V, sez. 7 del Reg. 1907/2006/CE.

Confezioni

Codice	Confezionamento	Capacità neutralizzazione e assorbimento per conf.
NPS500100S	Secchio da Kg. 10	18,52 Lt. di H ₂ SO ₄

A richiesta è possibile avere il prodotto in sacchi da Kg. 2,5/5/7/10/15/20